



Budaplast Vállalkozási és Kereskedelmi Kft.

Firmensitz, Zentrale Administration:

1134 Bp., Szabolcs u. 29.

Tel.: +36 1 320 2088

e-mail: info@bonex.hu

Nr. Erklärung: 01/2015

Produktion:

3033 Rózsaszentmárton, Iskola u. 54.

Tel.: +36 37 384 438

Fax.: +36 37 384 496

e-mail: info@budaplast.hu

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäss Verordnung der ungarischen Regierung Nr. 275/2013.(VII.16.)

(mit Bezug auf Verordnung Nr. 305/2011/EU (CPR))

1. Produkt-Typ: „**BUDAPLAST**“ **GFK Kanal- und Druckrohrsystem**

2. Typ, Chargen- oder Seriennummer, Herstellungsdatum (wie am Produkt angegeben):

.....
.....

3. **Verwendung des Produktes:**

Sandgefüllte, glasfaserverstärkte Rohre aus ungesättigtem Polyesterharz gemäss EN 14364:2013 für den Transport von kommunalen Abwässern, Industrie- und Niederschlagwässern, für die Konstruktion von erdverlegten öffentlichen Gravitations-Rohrleitungen, in erster Linie ausser Gebäuden und für die Rekonstruktion von existierenden Leitungen mittels Rohrlining-Methoden.

4. **Name, Handelsmarke und Adresse des Herstellers:**

Budaplast Vállalkozási és Kereskedelmi Kft.

„BUDAPLAST“

3033 Rózsaszentmárton, Iskola u. 54.

Tel.: +36 37 384 438; fax.: +36 37 384 496

e-mail: info@budaplast.hu

5. Bevollmächtigte Vertreter: nicht anwendbar

6. **Das zur Bewertung und Kontrolle der Produktes verwendete System:**

System (4) gemäss Anlage V. der Anordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Europäischen Rates, auf Grund der Anordnung des Europäischen Rates Nr. A 99/472/EK

7. **Angemeldete Organisation:**

Die Produktbeschreibung, charakterische Eigenschaften, Prüfungsanforderungen, Kontrollmethoden des Produktes und der Produktion sind im von ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. (ÉMI Baugewerbliche Nonprofit Ges.m.b.H für Qualitätskontrolle und Innovation) herausgegeben **NMÉ Nr. A-102/2015**. (Nemzeti Műszaki Értékelés – Nationale Technische Bewertung) enthalten.

Die am 01.08.2015 herausgegebene gültige NMÉ-Genehmigung ist die Grundlage für der Ausgabe der Leistungserklärung.

Die Produktionskontrolle wird vom Hersteller regelmässig ausgeführt.

8. Im Falle einer angemeldeten Organisation (ETA): nicht anwendbar:

9. Leistung gemäss Erklärung:

Produkteigenschaften	Wert der Produkteigenschaften	Prüfungsmethode
Grundstoffe: - Harz - Glasfaser - Quarzsand	gemäss technischen Anweisungen des Herstellers (TU)	MSz EN 14364:2013
Technische Parameter von Rohren und Rohrverbindungen: Durchmesser/Masstoleranz, Länge/Masstoleranz Wandstärke/Masstoleranz Gewicht/fm (kg)	gemäss Abbildung und Masstabelle des Herstellerkatalogs	MSz EN 14364 ÖNORM B-5163 Messung mit kalibrierten Messgeräten
Nennwert Ringsteifigkeit des Rohres (SN)	2500 N/m ² 5000 N/m ² 10000 N/m ²	MSz EN 1228:1999
Ringbeule ohne strukturelle Fehler SN 2500 N/m ² SN 5000 N/m ² SN 10000 N/m ²	≤ 23,9 % ≤ 18,9 % ≤ 15,0 %	MSz EN 1226:1999
Ringbeule ohne Riss um das Bohrloch SN 2500 N/m ² SN 5000 N/m ² SN 10000 N/m ²	≤ 14,3 % ≤ 11,3 % ≤ 9,0 %	MSz EN 1226:1999
Innerer Druck (PN)	1 bar	MSz EN 14364:2013
Verschleissfestigkeit (bei 100 Tausend Zyklen)	die Innenschicht darf nicht voll verschleissen	DIN 19565 (Darmstädter Methode)
Chemische Beständigkeit	gemäss Anforderungen	MSz EN 1120:1999
Wasserfestigkeit der Rohrverbindungen (bei einer vorgeschriebenen Druckstufe)	frei von Schäden und Versickerung	MSz EN 1119:2009
Schadstoffemission der Rohre	NPD (keine Leistung bestimmt)	
Feuerschutzklasse	NPD (keine Leistung bestimmt)	

10. Erklärung:

Die Leistung des unter Punkt II/1.2. des NMÉ Nr. A-102/2015. bestimmten Produktes entspricht der Leistung gemäss Erklärung. Für die Ausgabe dieser Leistungserklärung ist ausschliesslich der in der Leistungserklärung bestimmte Hersteller (oder sein bevollmächtigter Vertreter) verantwortlich.

Die im Namen des Herstellers oder des bevollmächtigten Vertreters unterzeichnende Person:

Name:

Position:.....

Rózsaszentmárton, am

.....
Unterschrift